



MODELO	M20PH	
Tensión	Volts HZ	230 – 400 50 /60
Potencia	KW HP	1,5 2
Límite para servicio en continuo	mm.H ₂ O	1900
Superficie del filtro a bolsas (pocket filter)	Cm ²	20.000
Eficiencia del filtro primario	CAT BIA Micron	L > 3
Carga específica sobre el filtro	M ³ /M ² /h	100
Capacidad	Lt.	35
Boca de aspiración		80
Nivel de ruido	Db(A)	68
Protección	IP	55
Insulación	CL	F
Dimensiones	cm.	50 x 65
Altura Unidad aspirante	cm.	175
Peso	Kg.	70

Unidad aspirante

El aspirador está dotado de un grupo aspirante de fusión de aluminio de tipo soplante a canal lateral, balanceado electrónicamente y fijado directamente sobre el árbol motor, con un rendimiento de 2860 RPM (Revoluciones por minuto). Siendo desprovisto de transmisión no necesita de alguna manutención, es adecuado para un servicio continuativo (también 24 horas al día) y gravoso, es silencioso, potente y resistente.

El grupo aspirante se acciona por medio de un cuadro de mandos marcha tope, que incluye un interruptor magnetotérmico. Un vacuómetro permite de controlar el nivel de depresión, y de enterarse de eventual atascamiento del filtro o de otras partes del sistema aspirante.

Unidad filtrante

En el interior de la cámara, el filtro con bolsas de poliéster protege la unidad aspirante, garantizando una elevada retención del polvo por medio de una superficie amplia (2 m²) y una alta eficiencia de filtración (3 micron). Un sistema de limpieza manual, compuesto de un sacudidor de filtro con movimiento vertical, permite al operador de limpiar el filtro sin dificultad y en cualquier momento, prolongando la duración del mismo filtro. De esta manera se puede prevenir la saturación y la consecuente reducción de la prestación de aspiración. Una tapa de seguridad garantiza que no hay salida del polvo tóxico en la fase de sacudimiento.

El sistema de aspiración con boca 80 colocada por debajo del filtro permite la aspiración contemporánea de polvos, sólidos y pequeñas cantidades de líquidos (dentro de la capacidad del contenedor) sin que sea necesario sustituir o quitar el filtro.

Unidad de recogida

El material aspirado se deposita dentro de un contenedor en acero barnizado puesto sobre el bastidor en acero (35 litros de capacidad) que, por medio del sistema con sacos para polvos tóxicos permite de eliminar rápidamente el material aspirado sin tocarlo.

El aspirador está puesto sobre un robusto bastidor de acero barnizado a polvos, dotado de ruedas antihuellas giratorias con freno de mano.

El constructor se reserva el derecho de modificar datos y características sin previo aviso Unidad aspirante

Opciones

Aplicación	Código	Descripción
Polvos sutiles	C	Filtro a bolsas con eficiencia de 1 Micron
Polvos sutiles y pegajosos	PTFE	Filtro a bolsas con eficiencia de 1 Micron, tratado PTFE
Materiales y polvos a elevada temperatura	NOMEX	Filtro de Nomex, resistente a la temperatura del aire hasta 250° C
Polvos sutiles	CLASE M	Filtro con bolsas con eficiencia 1 micron, válvula de seguridad, aspirador con conformidad para aspiración de polvos incluidos en la clase "M" (polvos sutiles)
Polvos muy sutiles	A	Filtro absoluto (certificado BIA) eficiencia retención polvos 99,995% sobre 0,18 µm standard EN 1822
Polvos muy sutiles	A/C (Clase H)	Filtro a bolsas con eficiencia de 1 Micron de categoría M y filtro absoluto (certificado BIA) eficiencia retención polvos 99,995% sobre 0,18 micron de categoría H
Materiales y polvos que acumulan energia estática	ANT	Filtro con bolsas antiestático
Polvo muy fino que acumula energia statica	ANT C	Filtro con bolsas antiestático con eficiencia
Servicio en zonas con riesgo de explosión (conformidad ATEX)	ATEX	Aspirador certificado ATEX
Materiales y polvos que acumulan energia estática	MT	Toma a tierra total de todos componentes electricos
Material o polvo corosivo	X	Contenedor en acero INOX AISI 304 (opcional AISI 316L)
Material o polvo corosivo	XX	Contenedor y camara en acero INOX AISI 304 (opcional AISI 316L)
Material o polvo corosivo	XXX	Aspirador todo en acero INOX AISI 304