



MODELO		M 202 ECO M
Tensión	Volt Hertz	230 1~ 50/60
Potencia	kW HP	1,8 2,4
Superficie filtrante filtro bolsas	cm ²	30.000
Tipo de filtro		Poliéster
Categoría / eficiencia de filtración	CAT (BIA) / micron	M/C <1
Cargo específico sobre el filtro	m ³ /m ² /h	84
Capacidad	L	20
Boca de aspiración	Ø mm	50
Nivel de ruido	dB (A)	70
Dimensiones	cm	55 x 48
Altura	cm	115
Peso	kg	30

Unidad aspirante

El aspirador está dotado de un grupo aspirante de tipo soplante a canal lateral en voltaje monofásico, en el cual el rotor está fijado directamente sobre el árbol motor. Siendo desprovisto de sistemas de transmisión se reduce casi completamente el desgaste de los componentes y la consecuente necesidad de manutención. Estas características, juntas con la silenciosidad, hacen el motor seguro y adaptado para un servicio continuativo (también 24 horas al día). El cuadro de mandos está constituido de un panel de mandos de marcha tope, que incluye un interruptor magnetotérmico de seguridad. Un vacuómetro permite de controlar constantemente el nivel de depresión y el estado de saturación del filtro, y de enterarse rápidamente de eventuales anomalías.

Unidad filtrante

Dentro de la cámara filtrante de acero barnizado se encuentra el filtro con bolsas de poliéster, que protege la unidad aspirante. La calidad del filtro garantiza una elevada retención del polvo y la pureza del aire que sale, por medio de una amplia superficie (3m²) y una elevada eficiencia de filtración (clase M, 1 micron). Un sistema de limpieza manual, compuesto de un sacudidor de filtro a movimiento vertical, permite al operador de limpiar el filtro sin dificultad y en cualquier momento, prolongando la duración del mismo filtro. De esta manera se puede prevenir la saturación y la consecuente reducción de la prestación de aspiración de la máquina.

El sistema de aspiración tangencial con boca Ø50 mm. colocada por debajo del filtro permite la aspiración contemporánea de polvos, sólidos y pequeñas cantidades de líquidos (dentro de la capacidad del contenedor) sin que sea necesario sustituir o quitar el filtro.

Unidad de recogida

El material se deposita en un contenedor de desenganche de acero barnizado puesto sobre ruedas (capacidad 20 litros), que permite de eliminar rápidamente y sin ensuciarse el material aspirado, con posibilidad de embutido y eliminación de polvo peligroso con seguridad. El aspirador está puesto sobre un robusto bastidor de acero barnizado a polvo, dotado de ruedas antihuellas giratorias con freno de mano y de unos accesorios Ø 50 mm.

El constructor se reserva el derecho de modificar datos y características sin previo aviso

Opciones*

APLICACIÓN	CODIGO	DESCRIPCIÓN
Polvos muy sutiles	A	Filtro absoluto (certificado BIA) eficiencia retención polvos 99,995% sobre 0,18 m standard EN 1822
Polvos muy sutiles y sujetos a acumulación de energía estática	ANT C	Filtro con bolsas antiestático con eficiencia 1 micron de categoria M
Polvos muy sutiles y sujetos a acumulación de energía estática	MT	Toma a tierra de todos componentes metalicos
Sevicio en zonas con riesgo de explosión	ATEX	Aspirador certificado ATEX para zonas 22 (povos explosivos)
Materiales corrosivos	X	Contenedor de recogida de acero Inox AISI304
Materiales muy corrosivos	XX	Contenedor de recogida y cámara filtrante de acero Inox AISI304

* Hay la posibilidad de crear varias combinaciones de estas opciones (es. ACX , máquina con filtro C más filtro absoluto más contenedor Inox)